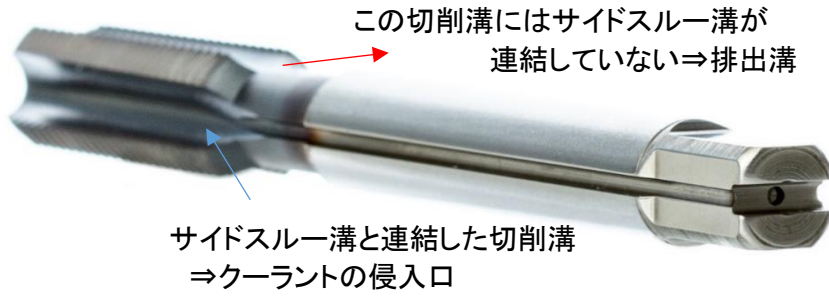


貫通穴／止まり穴で共用できる内部給油仕様 ～ゼロチップタップ～

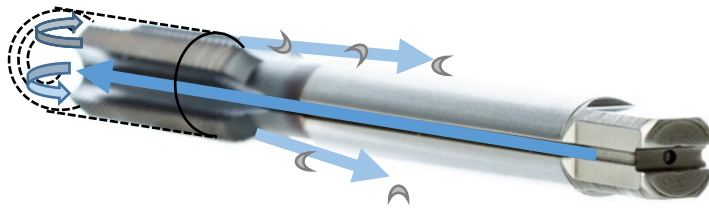
貫通穴／止まり穴兼用タイプ(写真は4枚刃、サイドスルー2溝)



※3枚刃モデルでは、サイドスルー1溝

- ADC(高速)・FC(中～低速)
 - …ZC-HT/TC-ZC-HT(超硬)
- ADC(中～低速)
 - …ZC-HT-DC

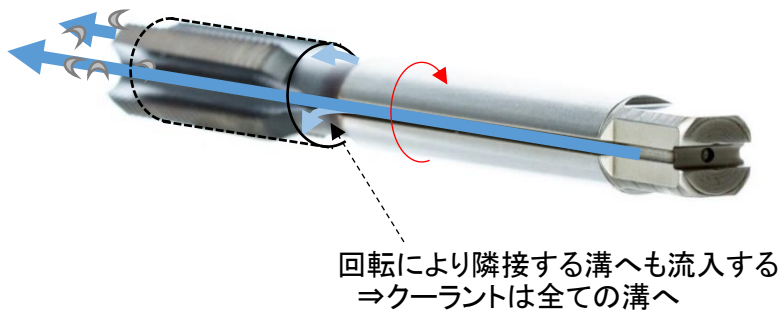
【止まり穴使用時】



- ・切り粉はサイドスルー溝より流入したクーラントと共に、穴底を通して排出。

評価: ◎

【貫通穴使用時】



- ・サイドスルー溝よりクーラントが流入し、下穴の内壁に沿って切り粉を押し出す。

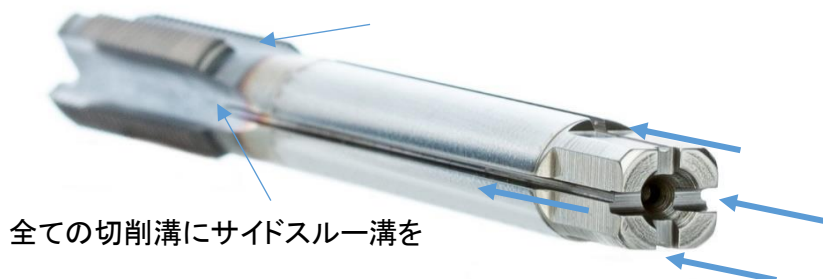
評価: ○

横穴オイルホール仕様



	オイルホール(中心穴)	横穴オイルホール
共通	<ul style="list-style-type: none"> ・穴径が小さく、給油量を増やせない ・オイルホールが詰まることもある 	<ul style="list-style-type: none"> ・穴径が小さく、給油量を増やせない ・オイルホールが詰まることもある ・およそ直角方向にしかクーラントを吐出できない ・食付き時に給油が不十分で、ムシレやすい
止まり穴	<ul style="list-style-type: none"> ・穴底で反射し、クーラント圧が相殺される ⇒排出圧が下がり、排出性が下がる 	<ul style="list-style-type: none"> ・切り粉を押し込んでしまう ⇒切り粉残りが発生する
貫通穴	<ul style="list-style-type: none"> ・クーラントが突き抜けてしまう ⇒切り粉を排出できない、潤滑性が下がる 	<ul style="list-style-type: none"> ・直角方向に吐出するため、口元側へクーラントが逃げる ⇒押し出す方向へのクーラント量が減る
評価	×	×

(参考)貫通穴専用(写真は4枚刃、サイドスルー4溝)



※3枚刃モデルでは、サイドスルー3溝

- ADC・FC・FCD用…ZC-HT/TC-ZC-HT(超硬)
(ハンドタップ形状)
- 高炭素鋼用…ZC-RE-SP
(逆ねじれスパイラル形状)
- SUS・軟鋼用…ZC-GN
(ポイントタップ形状)

TANOI

2020年6月23日
(株)田野井製作所 吉川