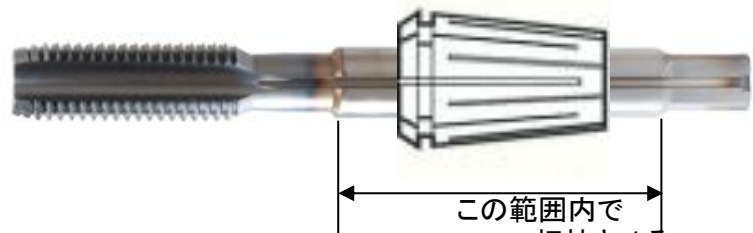


【ホルダー関連注意事項】

- BIG・パーフェクトシール …PSリング使用不可(外すとパーフェクトジェットと同じ)、FONBCコレットを使用すれば可
- BIG・パーフェクトジェット …フロントナットとタップシャンクの隙間から一斉に吐出するために不適だが、FONBCコレットを使用すれば可
- BIG・ニューベビーチャック …FONBCコレットを使用する必要がある
- BIG・マイクロシールナット …内側にシールがあるため、不適
- 日研工作所・SK …SKNナット内に装着するSKJキャップの内側に装着されているOリングは外す
- NTツール・STM …M8~M12はシャンクが太くなるため、コレット(FSC-OH、クーラント用)変更のみではなく、アジャストねじも変更(DIN規格用が使える)
- NTツール・HDC …M8~M12はシャンクが太くなるため、コレット(FDC-OH、クーラント用)変更のみで可
- MST・データワンコレット …コレットが12分割のため使用不可
- 焼ばめホルダー …シャンクをh7公差以内に、歪みに関しては脱着では問題なし(※装着しての加工は未評価)。HSSは抜けなくなる恐れがあり、不適
- クイックチェンジタッパー …コレット内部の鋼球位置に十分注意(基本的には避けるべき)、サイドロックが必要。M8~M12ではシャンク径が変わるために、DIN規格用に変更
- BIG・MGT/聖和・SYF等 …コレットの隙間から必ず吐出してしまうため、不適
- コレットからクーラントを吐出 …下穴に入らない・入りにくい/拡散しやすい(=ロスが多い)/タップ刃部に当たって飛散/止まり穴で使用できない…など、不適
- シャンク部長さ …コレットの把持長さを加味したシャンク部長さに。M6以下や太径の細目、管用タップでは特に注意(下図参照)



⇒JIS標準全長のZCモデルは注意!



【大昭和精機・パーフェクトシール】
…不要、極力避ける



【大昭和精機・PSリング】
…ZC溝に食い込むため、禁止



【大昭和精機・FONBCコレット】
⇒推奨
このスリットは途中で止まっている
【注意】コレットの把握範囲は0.1mm
⇒M8X1.25のφ6.2が掴めない

【大昭和精機・NBCコレット】
⇒使用不可
このスリットが先端まで続き、端面より吐出
⇒クーラント圧のロスと切り粉を押し込む



NBCコレットでは、
このようになってしまう
(※パーフェクトジェット)



PSリング装着後
(※パーフェクトシール)
…しかしPSリングがZC溝に
食い込んでしまうので外す



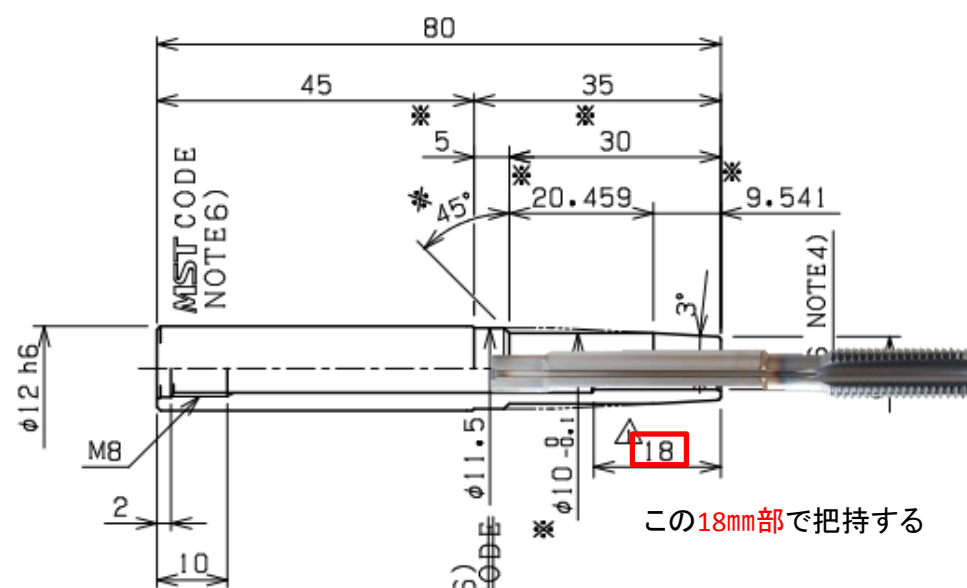
【左:パーフェクトシール図解】

…クーラント圧が高くなるほどにシール効果が高くなる設計。しかしそれがZC溝に食い込むこととなる。外せばよいが、外してもFONBCコレットでなければパーフェクトジェットになってしまう。

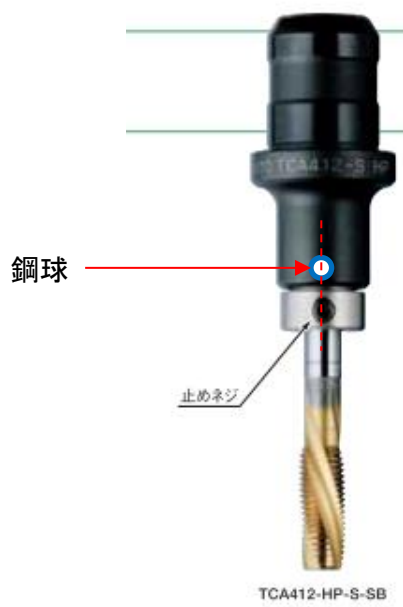


【左:MST・データワンコレットDTE】

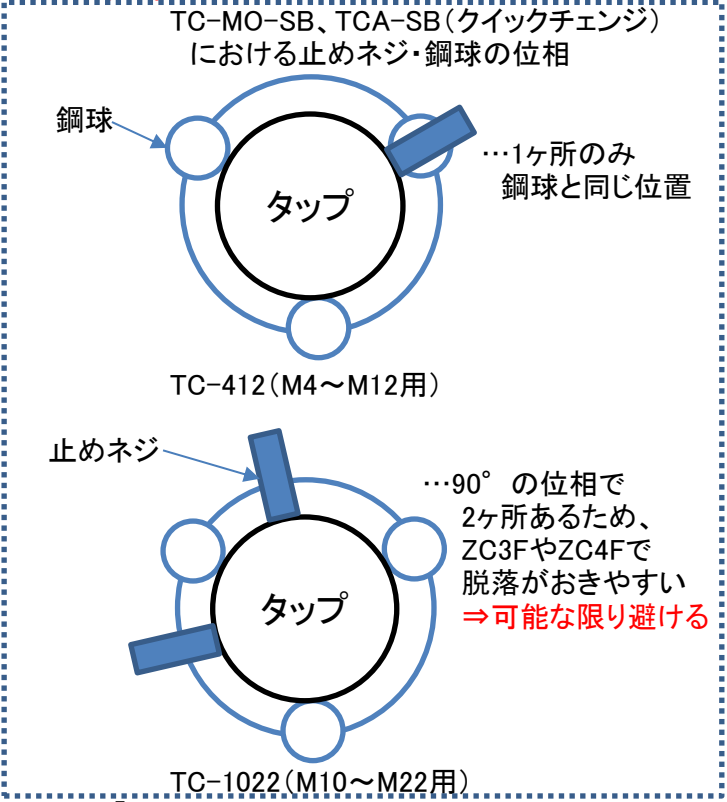
…12分割のコレットにより爪が狭く、ZC溝に食い込んでしまう。



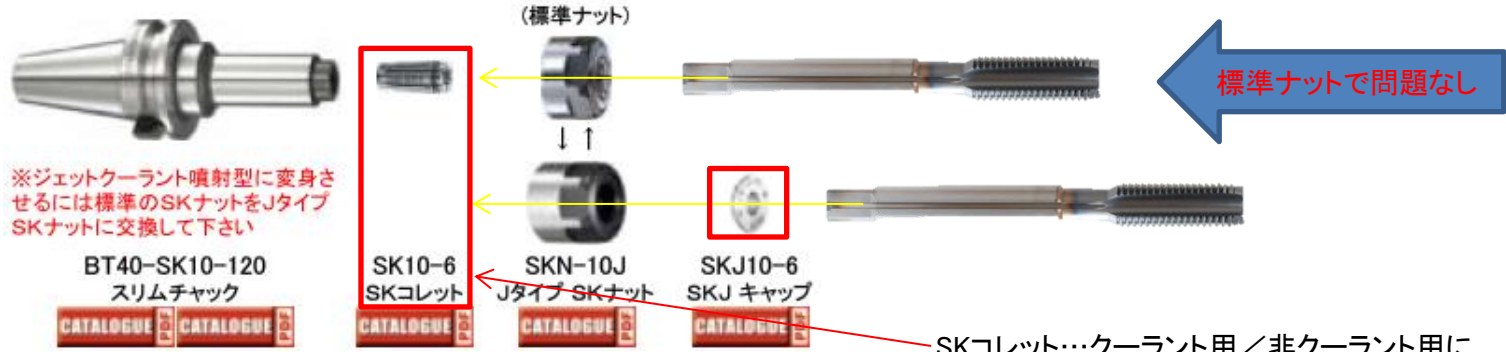
【上:MST・焼きばめホルダー】



【左:カトウ工機・TCA-SB(サイドロック付き)】
 …ZCシリーズはクーラントを後端面で受けてしまうために、
 抜けようとする力が働く。そこでサイドロックで抜け防止。
 【注意】内部の鋼球、止めネジがZC溝に脱落しないように。

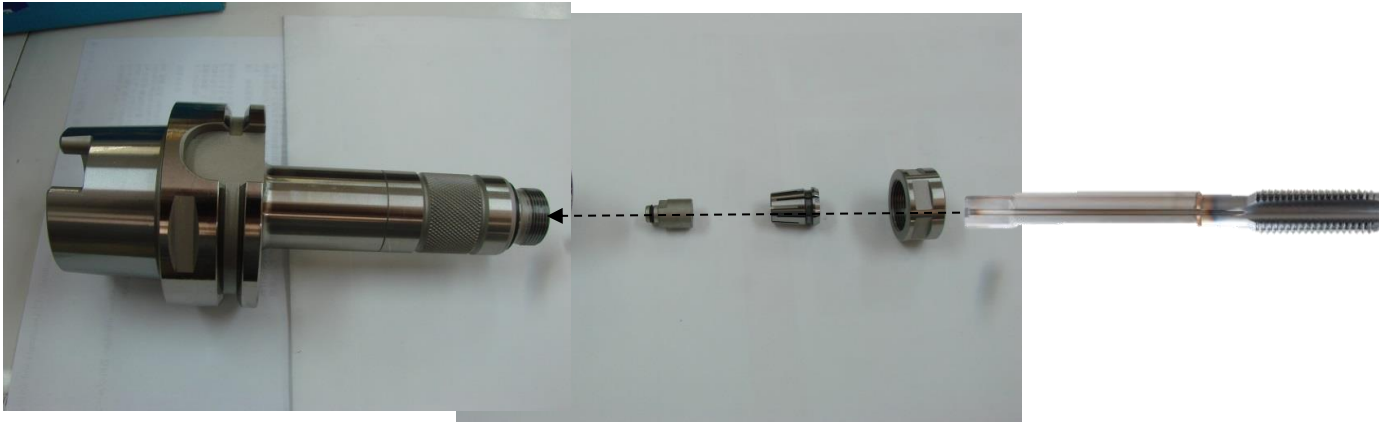


【左:JIMTOFで撮影した、サイドロック付きSKB+TCA-SB】
 【右:サイドロック無しの通常のSKB+TCA(抜けやすい)】



【日研工作所:スリムチャックの構造】
 JタイプナットにSKJキャップを組み合わせることで漏れを防ぐ。
 ……が、SKJキャップの内側にOリングが組み込まれると、ZC溝に食い込む。
 ⇒Oリングを外せば、全く問題ない。

SKコレット…クーラント用/非クーラント用に
 分かれていないが、コレット自体が長い
 ⇒シャンク部長さに注意



【NTツール:STMの構造】

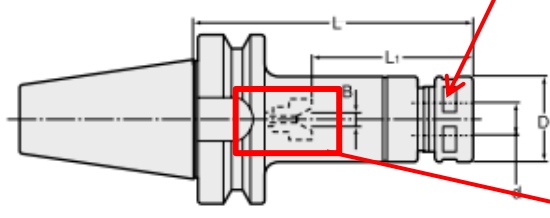


- 【左:プリセットドライバー】
…角で受けるタイプのため、M8～M12で
シャンク径が太いモデルでは注意。
- 【中央:コレット】
…FSC-OH(STM用のタップ専用クーラントコレット)
※MQL加工だからといってFSC-MS(ミスト用、左下参照)を
使用すると、ZCの効果を下げてしまう。
…FDC-OH(HDC用のクーラントコレット)
HDCはSTMと並んで頻繁に使用されているコレットチャック。
こちらでもクーラントコレットは必須。
- 【右:フロントナット】

【NTツール:HDCについて】



定番のドリルに良く使用されているコレットチャック。タップにもよく使用される。

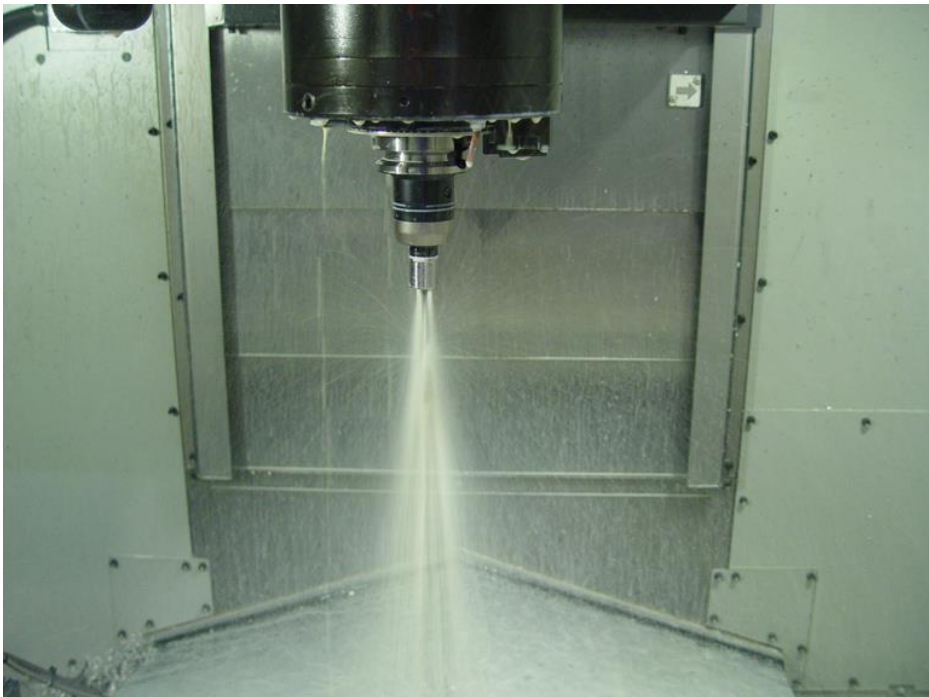


プリセットスクリュー
Preset screw
P. 90

プリセットスクリューがV字で受けているため、
シャンク径が太くなる(角幅が大きくなる)
ZC-HTのM8～M12でも変更不要。
⇒コレット径を変えるだけで使用可能



左: MQL用のコレット、FDC-MS
…ミスト量を増やすが、ZC効果を下げる。
また止まり穴では不適



左: 大昭和精機 メガシンクロタッパー(MGT)+ZC-HT
…4分割されたコレットの隙間から必ずクーラントが吐出されてしまうので不適

※ただし微少フロート機能、メンテナンス性は優秀。
外部給油や非OH、非ZCのタップで貫通穴加工時では、大変有効なホルダー。
加えて細長い延長シャンクを多数ラインナップしており、ロングが不要になるケースも。