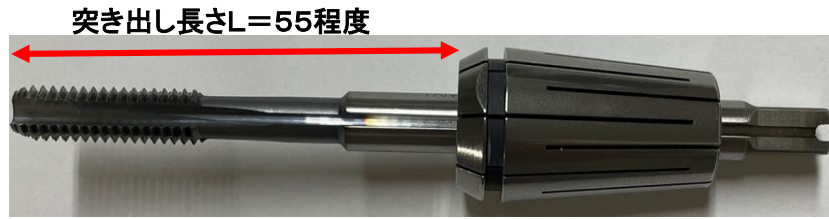
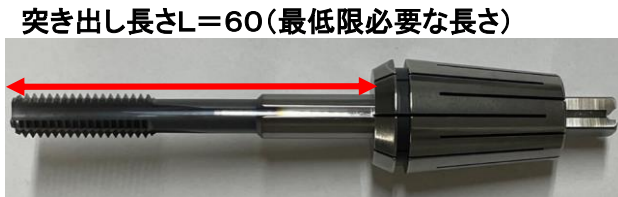


ZC-HTコレットの保持位置による切削油の流れの違い (M8 L=100の場合)



理想のコレットの保持位置としては両側からシャンクが出るようにする



コレットの保持位置がシャンク部で収まっている



シャンク部でしっかり保持することによってロス無く給油が可能



角部が隠れてしまっているのでNG



角部を覆って保持してしまうと給油のロスが生まれる
隙間が生まれ切削油が漏れる

