

切削油 SDS 更新のお知らせ

製品情報の切削油ページに掲載しております SDS を、PRTR 法に対応した SDS に更新しましたのでお知らせいたします。

切削油ページに掲載していない製品の SDS に関しましては、お手数をおかけしますが、お問合せページよりお問合せ頂きますよう、宜しくお願い致します。

ページ例

不水溶性切削油 塩素フリー品

※適用材質…○：最適 ○：適用可能 △：加工条件次第で可 ×：適用不可

品名	J I S 分類	消防法 分類	性状				適用材質				特徴・SDSダウンロード
			色相 (ASTM)	動粘度 (mm ² /s 40°C)	引火点 (°C)	銅板腐食 (100°C 1h)	非鉄	普通鋼 快削鋼	合金鋼	ステンレス鋼	
99X-NP-2C	N2種2号	第3石油類	1.5	10	174	1a	○	○	△	△	銅合金のタップ加工に最適。軽切削加工に適している。 SDSダウンロード
99X-MC-1	N2種3号	第3石油類	L3.5	13.3	174	1b	○	○	△	×	ネジ転造加工及び、軽切削加工に適している。 SDSダウンロード
99X-スーパー	N3種8号	第3石油類	3.5	20	160	1b	△	○	○	○	比較的低粘度で、汎用性に優れている。タップ・ブローチ・リーマー加工に適している。 SDSダウンロード
炭素鋼、合金鋼に最適。											

お問い合わせ
カタログ
TOP